



**MUNICIPALIDAD DE SAN RAFAEL PETZAL**  
**DEPARTAMENTO DE HUEHUETENANGO**  
**GUATEMALA, C.A**

EL INFRASCRITO DIRECTOR MUNICIPAL DE PLANIFICACION DEL MUNICIPIO DE SAN RAFAEL PÉTZAL, DEL DEPARTAMENTO DE HUEHUETENANGO:

**HACE CONSTAR QUE:**

La Municipalidad de San Rafael Pétzal, Departamento de Huehuetenango, del periodo comprendido del **01 al 30 de mayo del año dos mil veinte**, tiene en ejecución las obras siguientes:

- 1) **CONSTRUCCIÓN SISTEMA DE ALCANTARILLADO SANITARIO SECTOR TWI PE'N XAQ Y EL CEMENTERIO, ALDEA TUISNEYNA, SAN RAFAEL PÉTZAL, HUEHUETENANGO. -----**
- 2) **AMPLIACION SISTEMA DE AGUA POTABLE (TANQUE DE DISTRIBUCION XOCH A SECTOR OCCIDENTE) CANTON CENTRO, SAN RAFEL PETZAL, HUEHUETEANGO**

Y, PARA LOS USOS LEGALES CORRESPONDIENTES, EXTIENDO, FIRMO Y SELLO LA PRESENTE CONSTANCIA EN EL MUNICIPIO DE SAN RAFAEL PETZAL DEL DEPARTAMENTO DE HUEHUETENANGO A LOS TREINTA Y UN DIAS DEL MES DE MAYO DEL AÑO DOS MIL VEINTE.

Josué García Lainez  
Director Municipal de Planificación

